





Toolkit Comunicazione

Reputazione e Identità:
comunicare la sostenibilità
creando valore



Contents

- Who We Are
 - Products & Applications
 - Quality
 - Marcom Activities
 - Road to ESG Report
-



Who we are

**SINCE 1961 THE ITALIAN EXCELLENCE
IN REFRIGERATION AND HVAC
COMPONENTS**



WHO WE ARE



- Headquarters
Vimercate (MB)
Italy
- Factory
Pessano con Bornago (MI)
Italy
- Warehouse
Roncello (MB)
Italy

OUR HISTORY

○ Castel foundation



1961

○ Castel logo-type



1968

○ New HQ in Pessano con Bornago



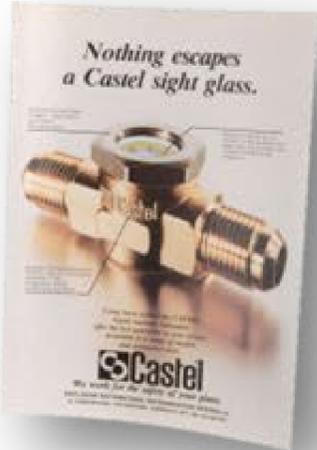
1972

○ Castel acquisition of Cofrind



1981

○ 1st castel ADV

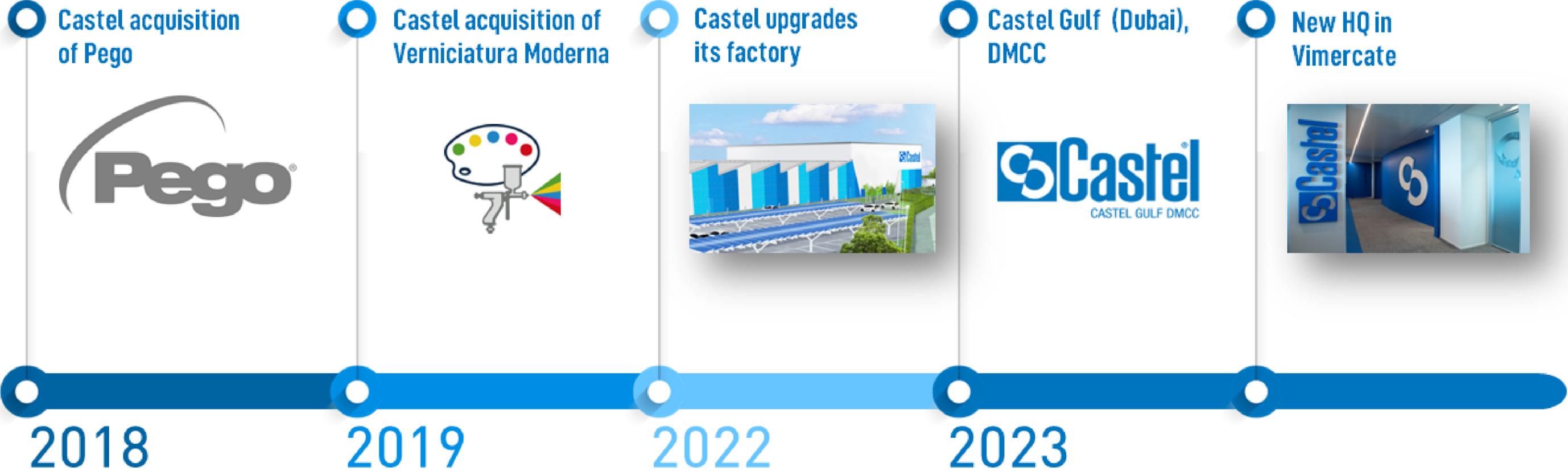


1986

OUR HISTORY



OUR HISTORY



Castel Group world-wide closer to your business





Products & Application fields

OUR PRODUCT RANGE



- Solenoid expansion valves
- Electronic expansion valves
- Solenoid valves
- Safety devices
- Check valves
- Pressure regulators
- Sight glasses
- Filter driers
- Mechanical filters
- Oil control systems
- Valves
- Ball valves
- 3-way ball valves
- Actuators
- Vibrator isolators
- Fittings

APPLICATION FIELDS - Food Retail



Medium temperature island



Frozen temperature display



Cold rooms



Winehouse



Ice machines



Ice cream cabinets

APPLICATION FIELDS - Industrial Process



Blast chilling process



Fishing boat

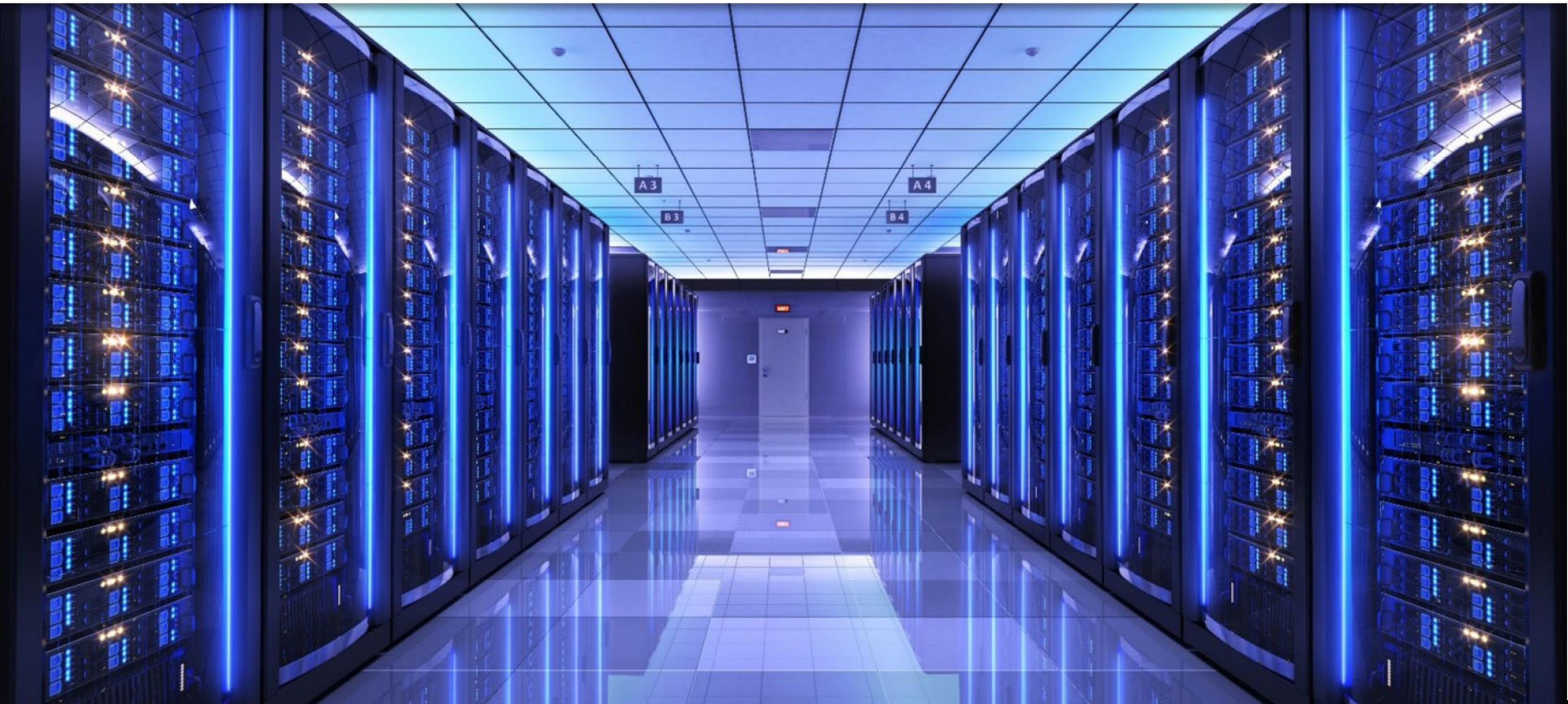


Pharmaceutical industry



Chemical industry

APPLICATION FIELDS - Data Center



APPLICATION FIELDS - Refrigerated Transportation



**Truck
refrigeration units**



Trailers



**Light
Commercial Vehicles**



Containers

APPLICATION FIELDS - HVAC | Commercial Buildings



Cinema & Theatre



Subways & Trains



Cruise ships



Malls



Hotels



Airports



Quality

ENVIROMENTAL FRIENDLY COMPANY



**ATTESTATO DI FORNITURA
di energia prodotta da fonti rinnovabili**

Iren Mercato S.p.A. attesta che l'energia fornita a:
Castel SRL
Via Provinciale, 2-4 20060 Pessano Con Bornago (MI)
è prodotta interamente da fonti rinnovabili

IREN Mercato S.p.A.
Giuseppa Bufo
Amministratore Delegato

Il servizio di vendita di energia prodotta da fonti rinnovabili di IREN MERCATO è certificato da Certiquality

Attestato n° 1018 Titolare: Castel SRL Periodo di validità: 2018

CERTIFICATO
Nr 50 100 12721 - Rev.001
Si attesta che / This is to certify that
IL SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE DI
THE ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM OF

CASTEL S.r.l.
SEDE LEGALE:
REGISTERED OFFICE:
VIA SAN PRIMO 4 1-20121 MILANO (MI)
SEDE OPERATIVA:
OPERATIONAL SITE:
VIA PROVINCIALE 2 1-20060 PESSANO CON BORNAGO (MI)
SEDE OPERATIVA:
OPERATIONAL SITE:
VIA LECCO 61 1-20871 VIMERCATE (MB)

UNI EN ISO 14001:2015
È CONFORME AI REQUISITI DELLA NORMA
HAS BEEN FOUND TO COMPLY WITH THE REQUIREMENTS OF

QUESTO CERTIFICATO È VALIDO PER IL SEGUENTE CAMPO DI APPLICAZIONE
THIS CERTIFICATE IS VALID FOR THE FOLLOWING SCOPE

Progettazione e fabbricazione di componenti per impianti di refrigerazione e condizionamento, mediante attività di saldatura, trattamenti superficiali, assemblaggio (IAF 17, 18)
Design and production of components for air conditioning and refrigeration system, by means welding activities, surface treatment, assembling (IAF 17, 18)

CERTIFICAZIONE RILASCIATA IN CONFORMITÀ AL REGOLAMENTO TECNICO ACCREDIA RT-09
CERTIFICATION ISSUED IN ACCORDANCE TO ACCREDIA TECHNICAL REGULATION RT-09

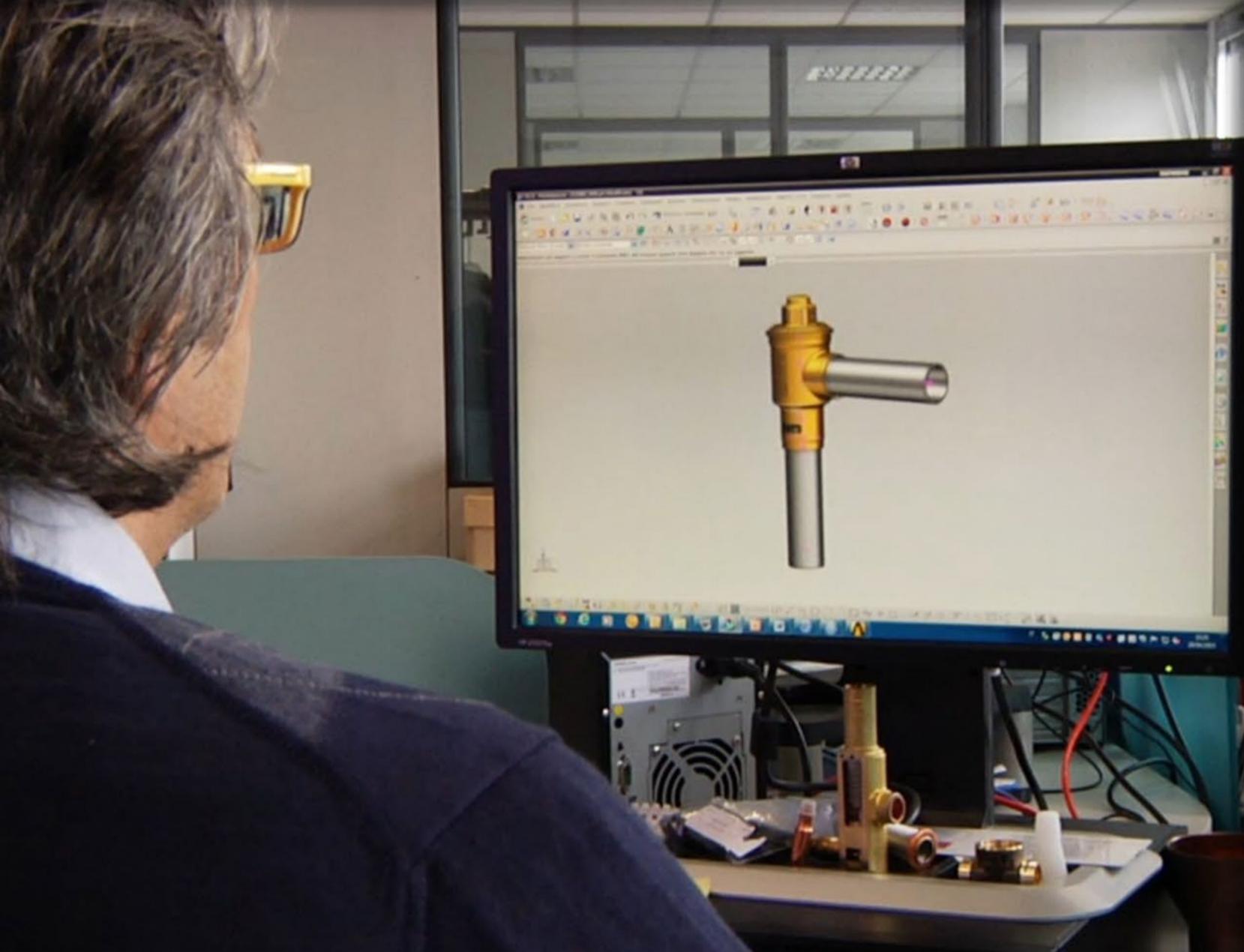
Per l'Organismo di Certificazione For the Certifier Body TUV Italia S.r.l.	Validità / Validity
Da / From: 2017-10-06	Al / To: 2020-10-05
Firma / Signature: <i>Andrea Coscia</i> Data emissione / Printing date: 2017-08-30	

PRIMA CERTIFICAZIONE / FIRST CERTIFICATION: 2014-10-06

TUTTO IL SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE È SOTTOPOSTO A VERIFICA ANNUALE PER IL RINNOVO E IL MANTENIMENTO COMPLETIVO DEL SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE CERTIFICATO. PER INFORMAZIONI, CONTATTARE IL SERVIZIO CLIENTI TUV ITALIA S.R.L. AL NUMERO VERDE 800 20 20 20 O SU WWW.TUV.IT

TUV Italia S.r.l. • Gruppo TÜV SÜD • Via Caracciolo 125, Pal. 22 • 20099 Sesto San Giovanni (MI) • Italia • www.tuv.it

ENVIROMENTAL FRIENDLY PRODUCTS



© 2019



Marcocom activities



ADV CAMPAIGN 2023

Castel Core Values

SHAPE OF SUSTAINABILITY



60th Castel
Italian technology

La sostenibilità è un atto di responsabilità che spetta ad ognuno. Castel risponde sviluppando prodotti avanzati per sistemi a CO₂ e soluzioni tecnologiche mirate per ridurre l'impatto ambientale, in modo diretto e indiretto.



www.castel.it

SHAPE OF TECHNOLOGY



60th Castel
Italian technology

Refrigerazione e condizionamento dell'aria evolvono rapidamente, oggi più che in passato è fondamentale essere dinamici e competitivi. Per questo Castel è focalizzata sullo sviluppo di prodotti sempre più performanti, per affiancarti in nuove applicazioni e ambienti di utilizzo.



www.castel.it

SHAPE OF AFFINITY



60th Castel
Italian technology

Castel è sempre presente e connessa alle tue esigenze: i tuoi progetti diventano i nostri e ti affianchiamo passo dopo passo per realizzare insieme impianti sempre più efficienti, affidabili e duraturi.



www.castel.it

ADV CAMPAIGN 2024

Castel Core Values

**UNDER PRESSURE,
TO SUPPORT
THE PLANET.**

Your pressure-proof
partner for a greener future.



Castel
Italian technology

**UNDER PRESSURE,
TO SUPPORT
THE PLANET.**

Your pressure-proof
partner for a greener future.

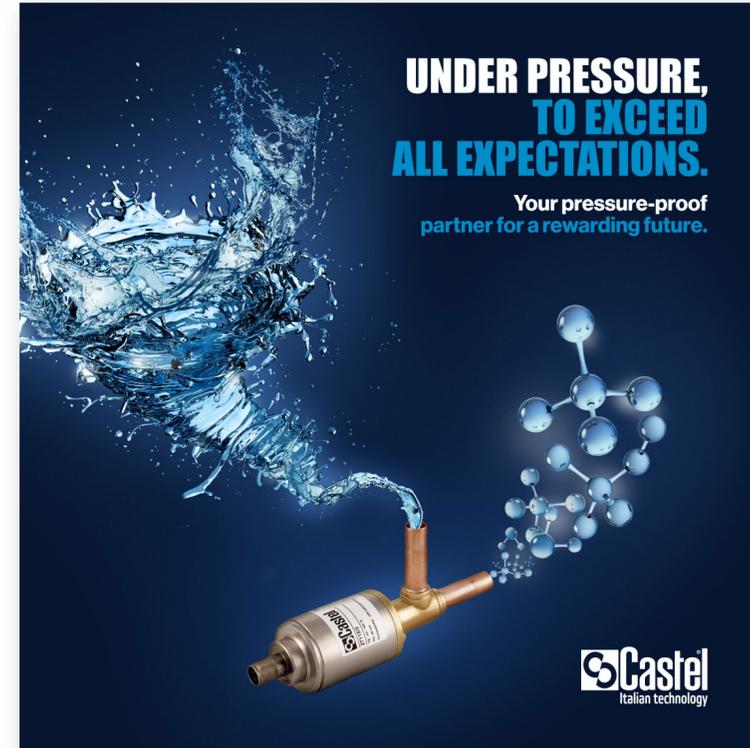


CR 中国制冷展
CHINA REFRIGERATION
8-10 | Beijing - China
APR | Booth E2E27

Castel
Italian technology

**UNDER PRESSURE,
TO EXCEED
ALL EXPECTATIONS.**

Your pressure-proof
partner for a rewarding future.



Castel
Italian technology

**UNDER PRESSURE,
TO OFFER YOU
EXCELLENCE.**

Your pressure-proof
partner for a successful future.



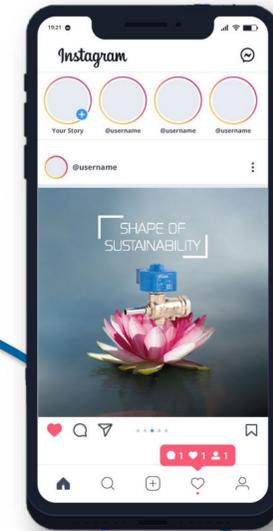
Castel
Italian technology

ADV CAMPAIGN

Development



Website



Social



Exhibitions



Press



Road to ESG Report

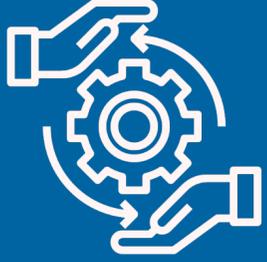
ROAD TO SUSTAINABILITY REPORT

ENVIRONMENT 	ACTIVITIES		
	STATUS	ACTIONS	INDICATORS
ATTUATO (2017)	Riduzione consumo acqua potabile da acquedotto a seguito di ottimizzazione processi produttivi (decapaggio) Rifacimento impianto distribuzione acqua potabile e collegamento alla rete acqua geotermica dell'impianto di irrigazione e del blocco servizi igienici	Consumo misurato acqua da acquedotto - 50%	
ATTUATO (2017)	Riduzione produzione rifiuti speciali pericolosi a seguito di razionalizzazione ed ottimizzazione processi produttivi (decapaggio)	Produzione CER 150105 (acidi di decapaggio) - 8% Produzione CER 11012 (soluzioni acq. di lavaggio) - 6%	
ATTUATO (2018)	Realizzazione impianto geotermico per climatizzazione reparti produttivi (riscaldamento invernale e condizionamento estivo)	Consumo misurato metano - 60%	
ATTUATO (2023)	Installazione N.18 postazioni per ricarica autoveicoli elettrici	Riduzione emissioni gas combust	
IN CORSO (2024)	Bonifica MCA in copertura Building 1 per rimozione		
IN CORSO (2024)	Impianto fotovoltaico in copertura Building 1 (potenza 487 kWp)	Produttività impianto FTV: 577 MWh/a (30% ca. dell'attuale fabbisogno)< Riduzione emissioni CO ₂ : 256 ton/a	

ROAD TO SUSTAINABILITY REPORT

SOCIAL 	ACTIVITIES		
	STATUS	ACTIONS	INDICATORS
	ATTUATO	Istituzione Fondo Sociale dei Lavoratori	
	ATTUATO (2020)	Welfare aziendale su progetti sociali	
	ATTUATO (2020)	Promozione attiva FAI	Golden Donor FAI
	ATTUATO (2023)	Collaborazione con ITS Gorgonzola e S.S.Giovanni	Istituzione corso di Frigoria con nostri tecnici
	IN CORSO (2024)	Castel Campus training center	Corsi di formazione interni per professionisti

ROAD TO SUSTAINABILITY REPORT

GOVERNANCE 	ACTIVITIES		
	STATUS	ACTIONS	INDICATORS
ATTUATO (2015)	Certificazione ISO 14001		
ATTUATO (2019)	Certificazione ISO 54001		
IN CORSO (2025)	Presentazione ESG REPORT		
IN CORSO (2025)	Creazione ESG DEPT		



Thank You

